

Коммерческое предложение от 17.04.2025

Наименование товара: Сплит-система Shuft SFTO-07HN1 Berg

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/_shuft_sfto_07hn1_berg



Характеристики

Площадь помещения	20 кв. м.
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Уровень шума в/б, Дб	24
Инвертор	Нет
Тип внутреннего блока	Настенный
Страна производителя	Дания
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Мощность охлаждения	2.2 кВт
Мощность обогрева	2.25 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	0.685 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	0.623 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A

Максимальная длина трассы	20 м
Гарантийный срок	3 года
Модель кондиционера	Shuft Berg
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внешний блок), Дб	50
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	16 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-7 — 32
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	9.52
Перепад высот	8 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	500
Габаритный размер (внутреннего блока)	19 × 70 × 25 см
Габаритный размер (внешнего блока)	27.5 × 68 × 42 см
Вес (внешний блок)	22 кг
Вес (внутренний блок)	7 кг
Вес	29 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.