

Описание товара 15.07.2025

Наименование товара: **Канальная сплит-система Daikin FBA71A9/RZASG71MV1**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/kanalnye-split-sistemy/kanalnaya_split_sistema_daikin_fba71a9_rzasg71mv1



Описание

Канальная сплит-система Daikin FBA_A может снижать влажность благодаря наличию режима осушения. В комплекте предусмотрена помпа для отвода дренажа, а приобретаемый опционально дистанционный проводной пульт позволяет регулировать статическое давление статический напор. Модель имеет таймер, который даст возможность задать рабочее время на семь дней.

Особенности и преимущества Daikin FBA71A9/RZASG71MV1:

- Самый тонкий блок в своем классе, всего 245 мм (высота встраивания 300 мм), поэтому узкие потолочные пространства больше не являются неразрешимой проблемой
- Среднее внешнее статическое давление до 150 Па дает возможность применять гибкие воздуховоды различной длины
- Сочетание с технологией R-32 Bluevolution снижает уровень воздействия на окружающую среду на 68% по сравнению R-410A
- Возможность изменять внешнее статическое давление блока при помощи проводного пульта дистанционного управления позволяет оптимизировать расход воздуха
- Компоненты системы скрыты за потолком: видны только решетки для забора и подачи воздуха

- Комплект для многозональной работы позволяет использовать один внутренний блок для обслуживания нескольких климатических зон с отдельной регулировкой
- Сниженное потребление энергии благодаря использованию электродвигателя вентилятора постоянного тока специальной конструкции
- Дополнительный комплект для забора свежего воздуха
- Многовариантная установка: всасывание воздуха может осуществляться с тыльной стороны или снизу; можно выбрать использование в неизменном виде или с дополнительными воздухозаборными решетками
- Стандартный встроенный дренажный насос с высотой подъема 625 мм повышает гибкость системы и скорость установки.

Характеристики

Тип внутреннего блока	Канальный
Уровень шума (внутренний блок), Дб	25
Страна производителя	Япония
Цвет	серебристый
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Электропитание	220-240/1/50
Мощность обогрева	7.5 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A+
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 16
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Максимальная длина трассы	50 м
Перепад высот	30 м
Уровень шума (внешний блок), Дб	46
Гарантийный срок	3 года
Габаритный размер (внутреннего блока)	80 × 100 × 24.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 90 × 77 см
Вес (внутренний блок)	35 кг
Вес (внешний блок)	60 кг
Пульт дистанционного управления	Опция

Расход воздуха, куб. м/ч	1080
Вес	95 кг
Способ установки	Есть
Хладагент	R 32

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.